

Einbauanleitung zu Federsatz PRV6..

Wir bedanken uns für Ihr Vertrauen in unsere Produkte. Sie haben ein Überstromventil und einen Federsatz erhalten.

Im Regelfall werden Überstromventile an ihrem Bestimmungsort verbaut, bevor der SOLL-Öffnungsdruck eingestellt wird.

Der Eingang für das Medium ist am unteren Ende gegenüber der Hutmutter, der Ausgang des Mediums ist am horizontalen Abgang. Bitte beachten Sie die Durchflusspfeile auf dem Bauteil. Die Einbaulage ist beliebig.

Wenn das PRV6.. eingebaut ist, schrauben Sie die Hutmutter (5) herunter und platzieren diese vor sich. Drehen Sie die Kontermutter (2) komplett auf dem Gewinde des Gehäuses (1) nach unten.

Vergleichen Sie Ihren Wunschöffnungsdruck mit dem Öffnungsdruck der gelieferten Feder (4). Prüfen Sie, ob die Feder (4) dem maximalen Betriebsdruck standhalten kann.

Bei Unklarheiten nutzen Sie auch die Farbkodierung auf dem SF-Datenblatt. Dieses finden Sie in unserem Online Shop www.schwer.com.

Entfernen Sie die Verpackung des Federsatzes. Führen Sie die Druckscheibe (3) in das Gehäuse (1) ein mit der Zentrierbohrung nach unten zum Ventilstift. Führen Sie nun die Feder (4) in das Gehäuse (1).

Fetten Sie das Gewinde am Gehäuse (1) leicht ein und drehen Sie die Hutmutter (5) so weit wie möglich auf das Gehäuse (1). Damit haben Sie nun den maximalen Öffnungsdruck der entsprechenden Feder (4) voreingestellt.

Legen Sie nun den gewünschten Öffnungsdruck an Ihr System an und drehen die Hutmutter (5) gegen den Uhrzeigersinn wieder langsam auf bis die Feder (4) anspricht und den Druck ablässt. Achten Sie darauf, dass das ausströmende Medium nicht zur Gefahr werden kann!

Wenn der Öffnungsdruck erreicht ist, drehen Sie die Kontermutter (2) gegen die Hutmutter (5) und fixieren die Einstellung.

Machen Sie Ihr System wieder drucklos. Legen Sie nun den gewünschten Öffnungsdruck erneut an, um den am Ventil eingestellten Öffnungsdruck auf die Richtigkeit zu prüfen. Stimmt der eingestellte Öffnungsdruck nicht exakt, so können Sie diesen nachjustieren, in dem Sie die Kontermutter (2) wieder leicht lösen und die Hutmutter (5) in die gewünschte Richtung drehen. Anschließend ziehen Sie die Kontermutter (2) wieder an.

Bei Bedarf kann die Einstellung abschließend mit dem beiliegenden Plombendraht und der Plombe gegen ungewolltes Verstellen gesichert werden. Die mitgelieferte Banderole, auf welcher der Öffnungsdruck angegeben ist, sollte auf die vorgesehene Zylinderfläche auf der Hutmutter (5) geklebt werden.

