

Technische Informationen Technical Information

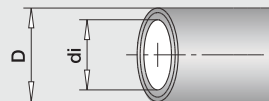
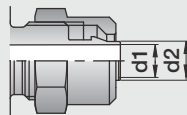
schwer
fittings

Schwer Fittings bietet im Bereich der Push-On Austeckverbinder zwei verschiedenen Systeme an.

Neben den Standard Push-On Verbindern mit reduziertem Durchgang (**d2=di**) wird für jedes Bauteil die **TotalFlow** Version mit vollem Durchgang (**d1=di**) angeboten. Der Einsatz des TotalFlow Systems muss jedoch auf den verwendeten Schlauch abgestimmt werden, da dieser bei Verwendung der TotalFlow Ausführung während der Montage deutlich stärker aufgedehnt werden muss als bei der Standard-Ausführung. Dadurch resultiert eine fast tottraumfreie Verbindung zwischen Schlauch und Verschraubung.

Schwer Fittings offers two different types of Push-On fittings.

In addition to the standard push-on connectors with reduced passage (**d2=di**), a **TotalFlow** version with full passage (**d1=di**) is available. However, the use of the TotalFlow system must be adapted to the hose used. When using the TotalFlow version, the hose must be expanded significantly more during assembly than when using the standard version. This results in an almost dead space-free connection between the hose and fitting.



		D 5 / di 3	D 6 / di 4	D 8 / di 6	D 10 / di 8	D 12 / di 10	D 15 / di 12,5
Standard	d1	2,5	3	5	7	9	11,5
	d2	3	4	6	8	10	12,5
TotalFlow	d1	3	4	6	8	10	12,5
	d2	3,5	4,6	6,6	8,6	10,8	13,3

Bei Wahl der TotalFlow Push-On Ausführung entfällt die Angabe der Durchgangsbohrung in den Artikelnummern.

When the TotalFlow version is used, the specification of the bore in the article number is dismissed.

Beispiel:

Standard Ausführung: PO-MC64G18**B3**-OR-4LV

TotalFlow Ausführung: PO-MC64G18-OR-4LV

Example:

Standard Version: PO-MC64G18**B3**-OR-4LV

TotalFlow Version: PO-MC64G18-OR-4LV

Montageanleitung Assembly Instructions

1. Schlauch im 90° Winkel abschneiden und entgraten (siehe Schlauchtrennzange)
2. Schlauch durch die Überwurfmutter auf den Körper aufstecken
3. Anziehen der Überwurfmutter: Der Anzug und die Umdrehung der Überwurfmutter hängt immer vom verwendeten Schlauch (Material, Härte, etc.) ab. Bitte senden Sie uns deshalb ein Muster bzw. Datenblatt ihres zum Einsatz kommenden Schlauches zu.

1. Cut the hose in an angle of 90° and deburr afterwards
2. Put the hose through the nut and push it on the Push-On fitting
3. Tightening of the nut: The tightening torque and the number of revolutions needed always depend on the hose used (material, hardness, etc.). Therefore, please send a sample or a datasheet of the hose used.