

MONTAGEANLEITUNG

Ecotube Verschraubungen



MA-Eco
10.2024 Rev. 1

Focus in details®

schwer
fittings



Sicherheitshinweise

■ Allgemeine Sicherheitsvorschriften

Beachten Sie die **allgemein geltenden Sicherheitsvorschriften** bei dem Umgang mit Werkzeugen und Maschinen. Tragen Sie entsprechende Schutzkleidung.

■ Leitungen und Medien

Stellen Sie vor der Montage bzw. Demontage sicher, dass das Rohr oder die Leitungen **nicht unter Druck stehen**. Ebenso ist beim Verlegen der Rohrleitungssysteme darauf zu achten, daß auf die Verschraubungen **keine zusätzlichen Belastungen und Spannungen** einwirken. Überschreiten Sie keine **Druck- und Temperaturgrenzen**. Achtung bei gesundheitsschädlichen und **gefährlichen Medien** im System. Beachten Sie die **Temperaturen an den Leitungen**.

■ Arbeitsplatz

Achten Sie auf **einen sauberen Arbeitsplatz** und eine saubere Arbeitsweise. Legen Sie sich bereits vor der Montage die benötigten Utensilien bereit.

■ Schutzbrille tragen

Aus Bequemlichkeit neigt der Werker die Späne am Rohr wegzublasen, wodurch Späne und Schmutz ins Auge gelangen können, deshalb empfehlen wir **unbedingt eine Schutzbrille** zu tragen.

■ Fremdkörper

Achten Sie streng darauf, dass die Verschraubungen vor der Montage **nicht mit Schmutz oder mit Fremdkörpern** verunreinigt sind, da diese eine Undichtigkeit verursachen könnten.

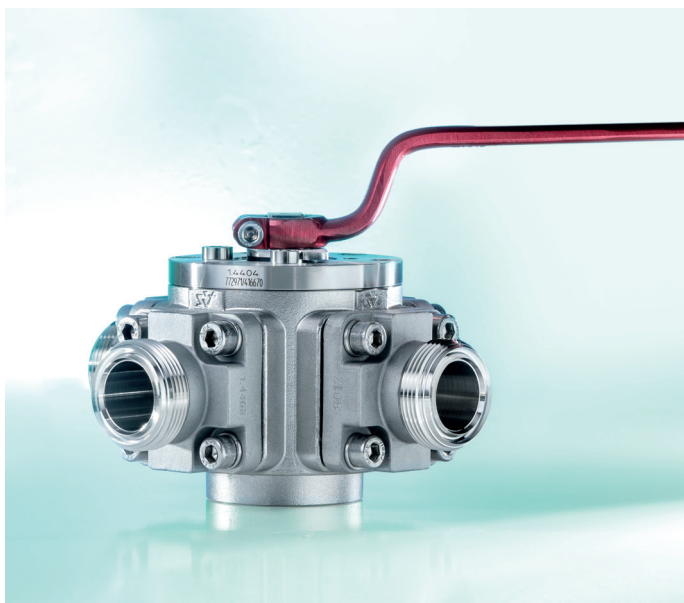


Inhalt

■ Montageanleitung	4
--------------------	---

■ Technische Informationen	5
----------------------------	---

Ecotube®





Montageanleitung

ACHTUNG: Die Verschraubung muss vor dem Orbitalschweißen demontiert werden. Der innen liegende O-Ring wird ansonsten durch die Hitzeeinwirkung beschädigt.



1. Lösen Sie die Überwurfmutter per Hand.
2. Demontieren Sie den O-Ring im Gewindestutzen, indem Sie gleichzeitig an den beiden roten Laschen ziehen. Die Lasche bitte fachgerecht entsorgen, diese wird nicht mehr benötigt.
3. Schweißen Sie jeweils die beiden Stutzen fachgerecht an die passenden Rohre. Belassen Sie dabei die Mutter auf dem Bundstutzen bzw. schieben Sie diese auf das zu schweisende Rohr.
4. Setzen Sie den O-Ring wieder in die Nut des Gewindestutzen ein (ohne Lasche!). Bitte achten Sie darauf, dass die beiden Stutzen nach dem Schweißen abgekühlt sind.
5. Drehen Sie die Mutter mit dem Bundstutzen auf den Gewindestutzen und ziehen diese handfest an.
6. Endmontage: Halten Sie den Gewindestutzen am Körper mit einem Gabelschlüssel fest und ziehen Sie gleichzeitig mit einem zweiten Gabelschlüssel die Mutter **eine 1/4 Umdrehung** an.
7. Die Verschraubung kann nun für Ihren Einsatz verwendet werden.



Technische Informationen

Die Ecotube-Verschraubungen sind in die Kategorie spalt- und tottraumarme Verschraubungen einzuordnen. Ihr Einsatzgebiet ist hauptsächlich da, wo möglichst glatte und molchbare Übergänge im Rohrrinnenbereich gefordert werden.

■ Die Verschraubungen bestehen aus vier Teilen, dem Bundstutzen, dem Gewindestutzen mit Dichtring und der Überwurfmutter. Bundstutzen und Gewindestutzen werden mittels der Überwurfmutter mit dem Gewinde zusammengeschraubt.

■ Beim Zusammenfügen von Bundstutzen und Gewindestutzen zentrieren sich die Verschraubungsteile über eine genau definierte Geometrie. Die Überwurfmutter ist an der Außenkontur mit einem Sechs- oder Achtkant ausgeführt, der Gewindestutzen mit einem Zweikant. Somit ist ein exaktes Verspannen der Verschraubungsteile bei der Endmontage mit Gabelschlüsseln gewährleistet.

Die Verschraubung sollte bis zum spürbaren Kraftanstieg angezogen werden. Die Schweißenden vom Bund- und Gewindestutzen sind je nach Maßgabe des Anwenders für die gewählten Schweißstechniken (Orbital, Autogen, etc.) ausgeführt.

■ Die Zentriertiefe von Bundstutzen zu Gewindestutzen ist minimal, so dass ein relativ leichtes demontieren von Rohrelementteilen ohne großen Aufwand in axialer Richtung erfolgen kann. Die Dichtfunktion übernimmt ein O-Ring. Dieser kann je nach Anwendungsfall aus einem handelsüblichen Elastomere, oder auch FEP-ummantelt sein. Die Dichtelemente sind ringsum gekammert und nicht direkt mit dem Medium in Kontakt. Es kommen somit also auch keine Partikel des Dichtelements in den Mediumraum.

Die Ecotube-Verschraubungen eignen sich vorzüglich im Einsatzbereich von Lackieranlagen, wo diese auch von namhaften Herstellern als Standardversion eingesetzt werden.



Montagevideos

■ Montagevideos

Alle Montageanleitungen und zusätzlich **Montagevideos** finden Sie bei uns im Internet unter: **www.schwer.com**



Focus in details®
eShop

schwer
fittings

Schwer Fittings GmbH
Hans-Schwer-Platz 1
D-78588 Denkingen

Tel.: +49 (0) 74 24 / 98 25-0
info@schwer.com
www.schwer.com