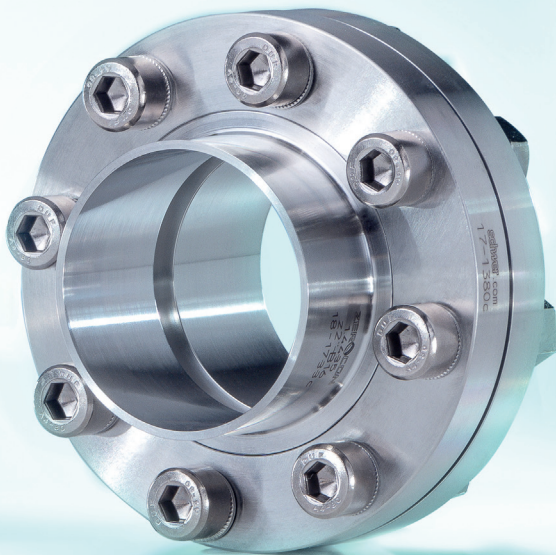


MONTAGEANLEITUNG

ZeroCon Flansche



MA-ZC-Flansche
10.2024 Rev. 2

Focus in details®

schwer
fittings



Sicherheitshinweise

■ Allgemeine Sicherheitsvorschriften

Beachten Sie die **allgemein geltenden Sicherheitsvorschriften** bei dem Umgang mit Werkzeugen und Maschinen. Tragen Sie entsprechende Schutzkleidung.

■ Leitungen und Medien

Stellen Sie vor der Montage bzw. Demontage sicher, dass das Rohr oder die Leitungen **nicht unter Druck stehen**. Ebenso ist beim Verlegen der Rohrleitungssysteme darauf zu achten, daß auf die Verschraubungen **keine zusätzlichen Belastungen und Spannungen** einwirken. Überschreiten Sie keine **Druck- und Temperaturgrenzen**. Achtung bei gesundheitsschädlichen und **gefährlichen Medien** im System. Beachten Sie die **Temperaturen an den Leitungen**.

■ Arbeitsplatz

Achten Sie auf **einen sauberen Arbeitsplatz** und eine saubere Arbeitsweise. Legen Sie sich bereits vor der Montage die benötigten Utensilien bereit.

■ Schutzbrille tragen

Aus Bequemlichkeit neigt der Werker die Späne am Rohr wegzublasen, wodurch Späne und Schmutz ins Auge gelangen können, deshalb empfehlen wir **unbedingt eine Schutzbrille** zu tragen.

■ Fremdkörper

Achten Sie streng darauf, dass die Verschraubungen vor der Montage **nicht mit Schmutz oder mit Fremdkörpern** verunreinigt sind, da diese eine Undichtigkeit verursachen könnten.



Inhalt

■ Stückliste	4
■ Montageanleitung	5
■ Demontageanleitung	10

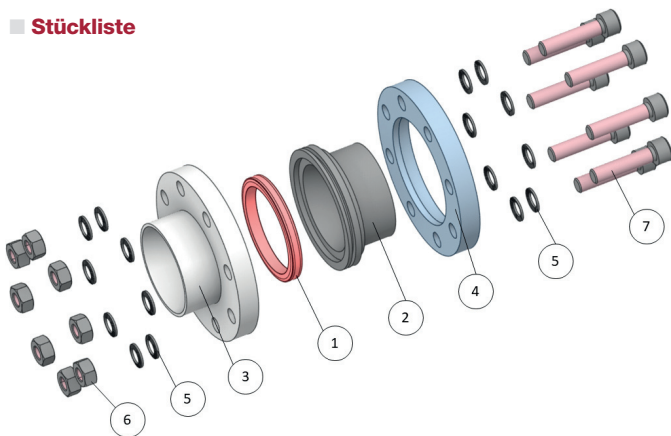


Montageanleitung

Hinweis:

Die Montage der hochdichten ZC-Flanschverbindung ist immer unter möglichst sauberen Bedingungen durchzuführen. Es muss immer sichergestellt werden, dass alle Dicht- und Funktionsflächen der Einzelteile frei von Schmutz- und Fremdpartikeln sind.

Stückliste

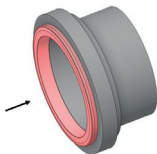


1. Dichtring
2. Einlegeflansch
3. Anschweißflansch
4. Losflansch
5. Sicherungsscheibe
6. Mutter
7. Schraube



Montageanleitung

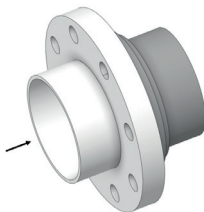
Schritt 1



Einsetzen des Dichtrings Pos. 1 in den Einlegeflansch Pos. 2.

► Dichtring zentriert sich selbst und sitzt ohne Spiel im Einlegeflansch fest

Schritt 2



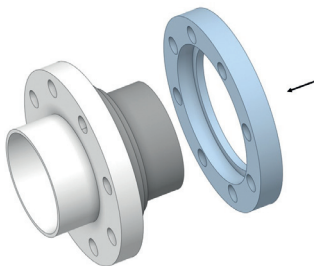
Aufstecken des Anschweißflanschs Pos. 3 auf den Dichtring Pos. 1.

► Verbindung selbstzentrierend durch Dichtring.



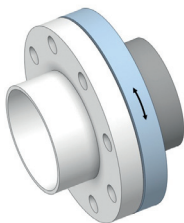
Montageanleitung

Schritt 3



Aufziehen des Losflanschs Pos. 4 auf den Einlegeflansch Pos. 2

Schritt 4

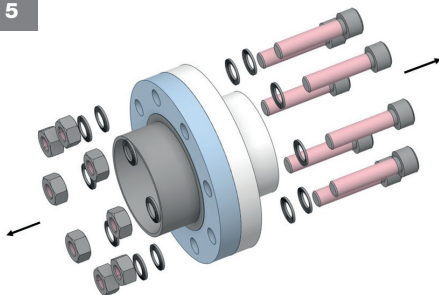


Ausrichten des Losflanschs Pos. 4 anhand der Bohrlöcher



Montageanleitung

Schritt 5



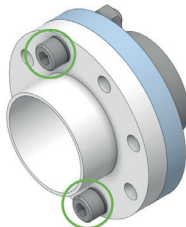
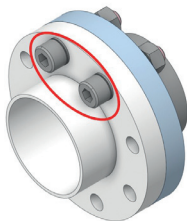
Einsetzen des Schraubensatz

1. Jede Schraube mit Sicherungsscheiben Pos.5 versehen
2. Aufziehen der Muttern Pos. 6 inklusive Sicherungsscheiben Pos. 5
3. Alle Schrauben Pos. 7 mit den Muttern Pos. 6 handfest fixieren



Montageanleitung

Schritt 6



Anziehen der Schrauben Pos. 7

► Bei der Verschraubung der ZC-Flanschverbindung ist auf ein fachmännisches Anziehen der Schrauben über Kreuz unter Verwendung eines Drehmomentschlüssels zu achten! Dabei sind die Muttern immer mit einem

falsche Reihenfolge des Schraubenanzugs

richtige Reihenfolge des Schraubenanzugs

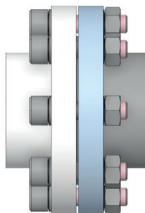
Die Schrauben Pos. 7 sind in zwei Schritten anzuziehen

- Im ersten Schritt sind alle Schrauben über Kreuz mit dem in Tabelle 1 aufgeführten Moment M1 anzuziehen
- Im zweiten Schritt sind alle Schrauben über Kreuz mit dem in Tabelle 1 aufgeführten Moment M2 anzuziehen

	System 1 (SNW-F1-4DC)	System 2 (SNW-F2-4DC).	System 3 (SNW-F3-4DC)	System 4 (SNW-F4-4DC)
ISO	NW 20	NW 25, 32, 40, 50	NW 65	NW 80
DIN	DN 20, 25	DN 32, 40, 50	DN 65	DN 80, 100
INCH	1"	1 1/2", 2", 2 1/2"	3"	4"
Torque M1	5 Nm	12 Nm	25 Nm	25 Nm
Torque M2	10 Nm	25 Nm	50 Nm	50 Nm



Montageanleitung



Die Montage ist beendet, wenn alle Schrauben mit dem vorgegebenen Moment M2 angezogen wurden.

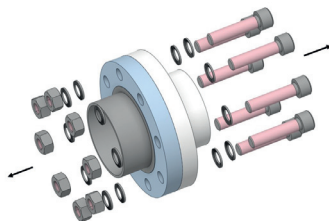


Demontage



Demontageanleitung

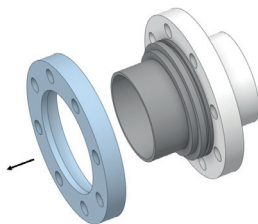
Schritt 1



Entfernen des Schraubensatzes Pos. 5, 6 und 7

1. Lösen der Schrauben
2. Entfernen aller Muttern, Schrauben und Sicherungsringe

Schritt 2

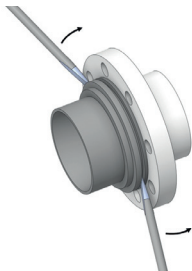


Abziehen des Losflansches Pos. 4 vom Einlegeflansch Pos. 3



Demontageanleitung

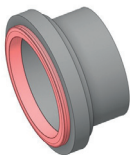
Schritt 3



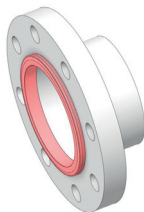
1. Anbringen der Schraubendreher an der Nut des Einlegeflanschs Pos. 3
 2. Durch abwechselndes Hebeln mit den Schraubendrehern löst sich der Einlegeflansch Pos. 3 vom Anschweißflansch Pos. 2
- Der Dichtring Pos. 1 bleibt im Regelfall in einem der beiden Flanschhälften feststecken

Schritt 4

Einlegeflansch



Anschweißflansch



Dichtring Pos. 1 bleibt im Einlegeflansch Pos. 2 stecken

- Fortfahren mit Schritt 5

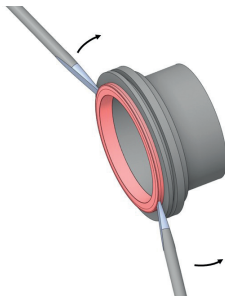
Dichtring Pos. 1 bleibt im Anschweißflansch Pos. 3 stecken

- Fortfahren mit Schritt 6



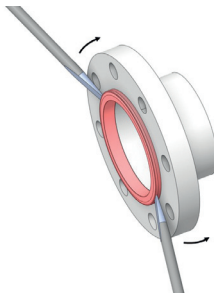
Demontageanleitung

Schritt 5



1. Anbringen der Schraubendreher an der Nut des Dichtrings Pos. 1
2. Durch abwechselndes Hebeln mit den Schraubendrehern und wiederholtes Ansetzen der Schraubendreher über den Umfang löst sich der Dichtring vom Einlegeflansch

Schritt 6



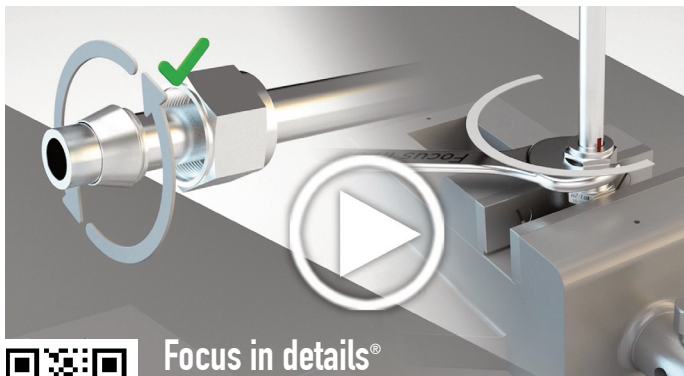
1. Anbringen der Schraubendreher an der Nut des Dichtrings Pos.
2. Durch abwechselndes Hebeln mit den Schraubendrehern und wiederholtes Ansetzen der Schraubendreher über den Umfang löst sich der Dichtring vom Anschweißflansch



Montagevideos

■ Montagevideos

Alle Montageanleitungen und zusätzlich **Montagevideos** finden Sie bei uns im Internet unter: **www.schwer.com**



Focus in details®
eShop

schwer
fittings

Schwer Fittings GmbH
Hans-Schwer-Platz 1
D-78588 Denkingen

Tel.: +49 (0) 74 24 / 98 25-0
info@schwer.com
www.schwer.com