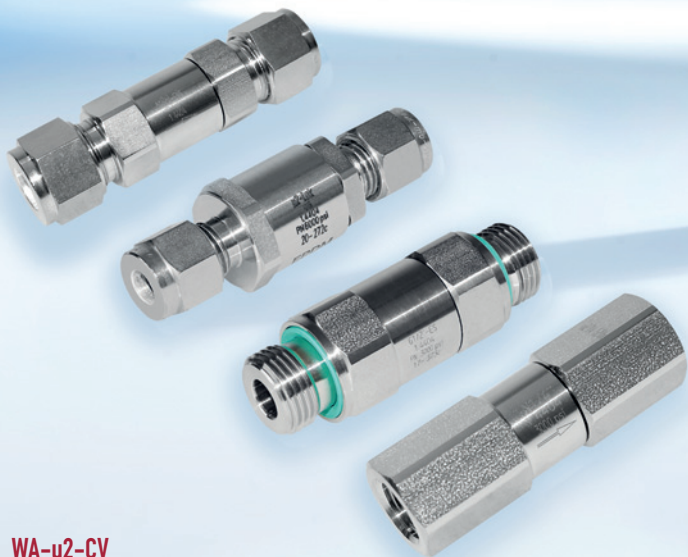


GUIDE D'ENTRETIEN

Clapets anti-retour u2-CV



WA-u2-CV
04.2025 Rev. 1

Focus in details®

schwer
fittings



Informations générales

Nous vous informons que Schwer Fittings ne peut garantir les produits ayant fait l'objet d'une maintenance réalisée par le client.

Sommaire

■	1. Caractéristiques techniques	4
■	2. Guide d'entretien des clapets anti-retour	3
2.1	Mise hors service	3
2.2	Démontage	4
2.3	Nettoyage	4
2.4	Remontage	4
■	3. Aperçu de l'assemblage final	6

Caractéristiques techniques

■ 1. Caractéristiques techniques

Matériau :	1.4404, 1.4568, FKM (en option : également EPDM, NBR, FFKM)
Dimensions :	D 1/8" – D 1" / D 6mm – D 18mm MG 1/4" – MG 1" / FG 1/4" – FG 1" MN 1/4" – MN 1" / FN 1/4" – FN 1"
Pression de service*1:	CV : jusqu'à 208 bar selon la dimension du raccord CV6 : jusqu'à 413 bar selon la dimension du raccord
Température*2:	De -25°C à +190°C, avec joint FKM
Pression d'ouverture*3:	1 psi / 0,07 bar 10 psi / 0,7 bar 25 psi / 1,7 bar

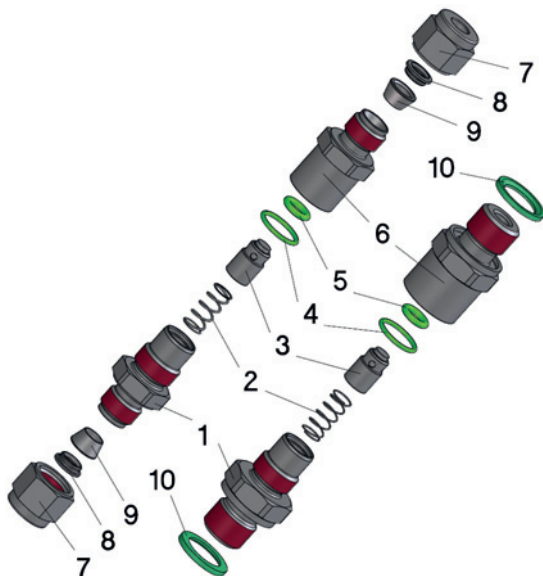
*1 Veuillez consulter la fiche technique pour connaître la pression de service maximale.

*2 Veuillez vous référer aux fiches techniques pour consulter les plages de température d'utilisation des autres matériaux.

*3 Veuillez vous référer au document u2-CV_Druecke-Pressure pour connaître les plages exactes de pression d'ouverture et de fermeture.

Entretien des clapets anti-retour

2. Guide d'entretien des clapets anti-retour



2.1 Mise hors service

1. Vérifiez que le système est complètement dépressurisé (n'est pas sous pression) avant de procéder aux étapes suivantes.
2. Dévissez le clapet anti-retour de votre système. Pour les modèles avec bague, les positions 7, 8 et 9 restent monté sur le tube.

Entretien des clapets anti-retour

■ 2.2 Démontage

1. Bloquez le clapet anti-retour dans un étau en le serrant au niveau de l'hexagone du corps (pos. 1).
2. Dévissez le corps (pos. 6) au niveau de l'hexagone pour ouvrir le clapet anti-retour.
3. Retirez le ressort (pos. 2) ainsi que le cône d'étanchéité (pos. 3).
4. Les joints (Pos. 4 et 5) doivent ensuite être retirés du corps (Pos. 6) à l'aide d'un outil approprié. Pour les clapets anti-retour avec filetage ES, les deux joints encastrables (Pos. 10) doivent également être démontés.
5. Mettre au rebus le ressort (pos.2) ainsi que les joints (pos. 4 & 5). Pour les clapets anti-retour avec filetage ES, les deux joints encastrables (Pos. 10) doivent être retirés conformément aux instructions en vigueur.

■ 2.3 Nettoyage

1. Tous les composants peuvent être nettoyés selon leur état de propreté, dans un bain à ultrasons ou avec un chiffon adapté et son produit de nettoyage.
2. Si les composants nettoyés sont encore humides, veillez à ce qu'ils soient complètement secs avant de procéder au remontage.

■ 2.4 Remontage

1. Utilisez le kit de maintenance correspondant sélectionné en fonction de la dimension du raccord et du type de joint.

Entretien des clapets anti-retour

Exemple :

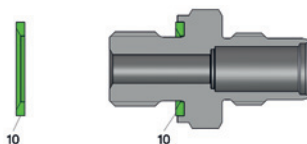
CVm12ps25-DS-4LV

└ Matière du joint : V (KFM)

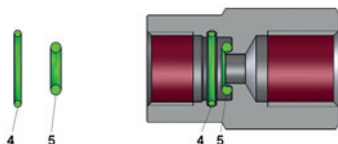
└ Pression d'ouverture : 25 psi / 1,7

└ Connexion du tube : 12 mm

2. Pour les clapets anti-retour avec filetage ES, insérez les joints encastrables (Pos. 10) dans les corps (Pos. 1 et 6) en veillant à respecter leur bonne orientation. (Pos. 10)

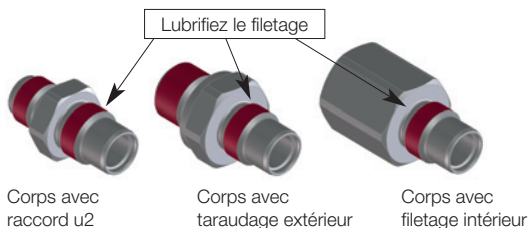


3. Humidifiez le joint (pos. 4) avec de l'eau puis insérez-le dans la gorge frontale sous l'épaule du corps (pos. 6). Veillez à ce que le joint (pos. 4) ne se torde pas pendant le montage.
4. Humidifiez le joint (pos. 5) avec de l'eau puis insérez-le à l'intérieur du corps sur la partie démontable (pos. 6).

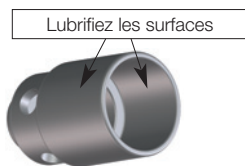


Entretien des clapets anti-retour

5. Appliquez un lubrifiant adapté sur le filetage comme indiqué ci-dessous (Pos. 4). Il est recommandé d'utiliser une pâte lubrifiante à base de silicone synthétique incolore.



6. Insérez le nouveau ressort (pos. 2) dans le corps (pos. 1).
7. Appliquez un lubrifiant sur la surface latérale du cône d'étanchéité (Pos. 3). Il est recommandé d'utiliser un spray silicone synthétique incolore.



8. Placez maintenant le cône d'étanchéité (pos. 3) sur le ressort (pos. 2) à l'intérieur du corps (pos. 1).
9. Vissez le corps (Pos. 1) sur le corps (Pos. 6) et serrez-le en respectant le couple indiqué dans le tableau de couples de serrage.

Entretien des clapets anti-retour

Tableau des couples de serrage

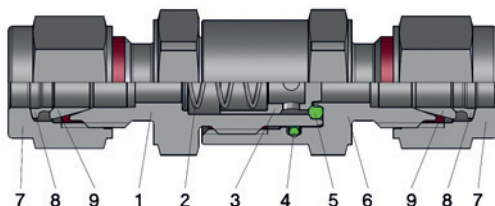
SW	Couple de serrage [Nm]
16	14
19	16
22	33
24	38
27	52
36	150
41	160

Choix en fonction de la dimension de l'hexagone à la position 1.

10. Avant de réinstaller le clapet anti-retour dans votre système il est recommandé de vérifier son étanchéité.

11. Vous pouvez ensuite le réinstaller dans votre système.

3. Aperçu de l'assemblage final

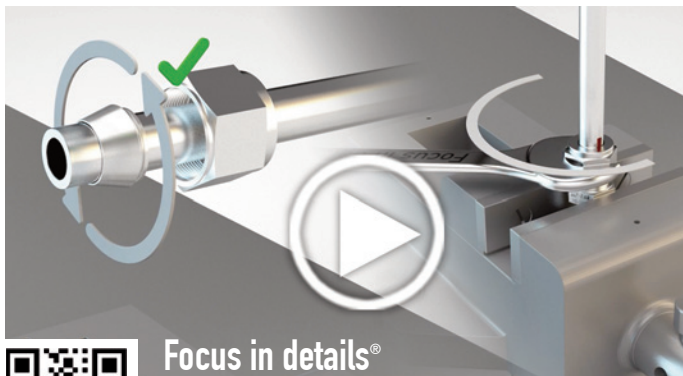




Vidéos de montage

■ Vidéos de montage

Toutes les instructions et **vidéos de montage** sont disponibles sur notre site internet à l'adresse suivante : **www.schwer.com**



Focus in details®
eShop

schwer
fittings

Schwer Fittings SAS
86 Route du Viéran
74370 ANNECY

Tel.: +33(0) 450 66 94 00
info.fr@schwer.com
www.schwer.com