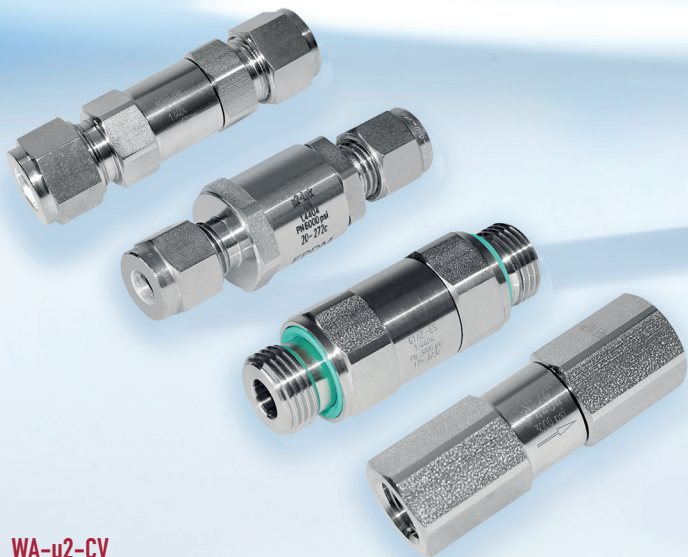


INSTRUKCJA SERWISOWA

Zawory zwrotne u2-CV



WA-u2-CV
04.2025 Rev. 1

Focus in details®

schwer
fittings



Informacje ogólne

Należy pamiętać, że Schwer Fittings nie udziela gwarancji na produkty, które były serwisowane przez klienta.

Zawartość

■ 1. Dane techniczne	4
■ 2. Instrukcje dotyczące serwisowania zaworów zwrotnych	3
2.1 Wycofanie z eksploatacji	3
2.2 Demontaż	4
2.3 Czyszczenie	4
2.4 Ponowny montaż	4
■ 3. Ilustracja zmontowanego modułu	6

Dane techniczne

1. Dane techniczne

Materiał:	1.4404, 1.4568, FKM (opcjonalnie również EPDM, NBR, FFKM)
Rozmiary przyłączy:	D 1/8" – D 1" / D 6mm – D 18mm GZ G 1/4" – GZ G 1" / GW G 1/4" – GW G 1" GZ NPT 1/4" – GZ NPT 1" / GW NPT 1/4" – GW NPT 1"
Ciśnienie robocze^{*1}:	CV: maks. 208 bar, w zależności od rozmiaru przyłącza CV6: maks. 413 bar, w zależności od rozmiaru połączenia
Temperatura pracy^{*2}:	-25°C do +190°C, z FKM
Ciśnienie otwarcia^{*3}:	1 psi / 0,07 bar 10 psi / 0,7 bar 25 psi / 1,7 bar

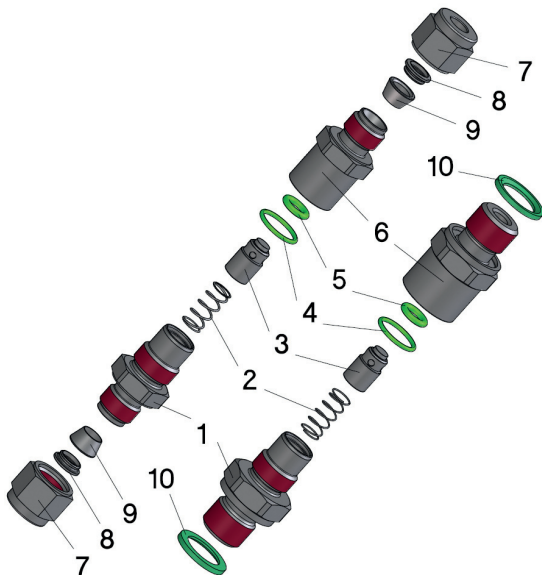
^{*1} Informacje na temat maksymalnego ciśnienia roboczego można znaleźć w arkuszu danych.

^{*2} Zakresy temperatur roboczych innych materiałów uszczelek można znaleźć w arkuszu danych.

^{*3} Dokładne zakresy ciśnienia otwarcia i ciśnienia odcięcia można znaleźć w dokumencie u2-CV_Drucke-Pressure.

Konserwacja zaworów zwrotnych

2. Instrukcja dotycząca konserwacji zaworów zwrotnych



2.1 Wycofanie z eksploatacji

1. Przed wykonaniem kolejnych kroków należy upewnić się, że cały system jest pozbawiony ciśnienia.
2. Odkręcić zawór zwrotny, który ma być serwisowany, od systemu. W przypadku zaworów zwrotnych z zaciskami klinowymi pozycje 7, 8 i 9 pozostają na zamontowanym odcinku rury.

Konserwacja zaworów zwrotnych

■ 2.2 Demontaż

1. Zaciśnąć zawór zwrotny na sześciokącie wkręcanej obudowy (poz. 1) w imadle.
2. Otworzyć zawór zwrotny, odkręcając przykręcaną obudowę (poz. 6) na sześciokącie.
3. Wyjąć sprężynę (poz. 2) i stożek uszczelniający (poz. 3).
4. Następnie za pomocą odpowiedniego narzędzia należy usunąć pierścienie uszczelniające (poz. 4 i 5) z obudowy do przykręcania (poz. 6). W przypadku zaworów zwrotnych z gwintem ES należy również usunąć dwie uszczelki płaskie (poz. 10).
5. Teraz należy zutylizować sprężynę (poz. 2), o-ringi (poz. 4 i 5) i uszczelki płaskie (poz. 10) dla zaworów zwrotnych z gwintem ES.

■ 2.3 Czyszczenie

1. W zależności od stopnia zabrudzenia, wszystkie komponenty mogą być czyszczone w kąpeli ultradźwiękowej lub za pomocą szmatki i odpowiedniego środka czyszczącego.
2. Jeśli elementy zostały wyczyszczone na wilgotno, przed ponownym montażem należy je ponownie wysuszyć.

■ 2.4 Ponowny montaż

1. Weź do ręki zamówiony zestaw naprawczy.
Należy go zamówić w zależności od rozmiaru połączenia i materiału uszczelki.

Konserwacja zaworów zwrotnych

Przykład:

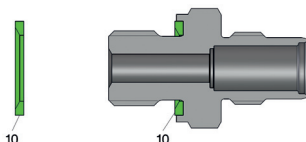
CVm12ps25-DS-4LV

Material uszczelki: V (KFM)

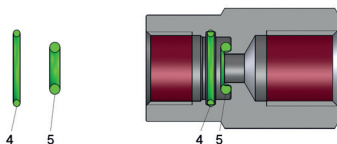
Ciśnienie otwarcia: 25 psi / 1,7 bar

Przyłącze rurowe: 12 mm

2. W przypadku zaworów zwrotnych z przyłączami gwintowanymi ES: włożysz uszczelki płaskie (poz. 10) w kieszenie przyłączy gwintowanych na obudowach wkręcanych i przykręcanych (poz. 1 i 6). Upewnij się, że uszczelka płaska (poz. 10) jest prawidłowo zamontowana.

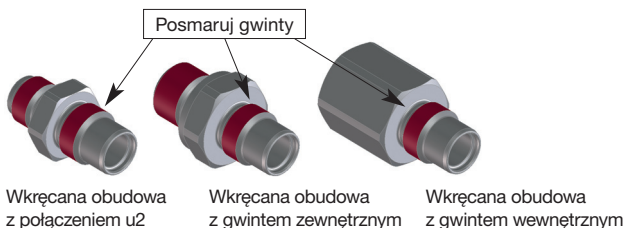


3. Zwilżyć o-ring (poz. 4) wodą i włożyć go do wgłębienia w przykręcanej obudowie (poz. 6). Upewnić się, że o-ring (poz. 6) nie przekręci się podczas instalacji.
4. Zwilż o-ring (poz. 5) wodą i włoż go do przedniego rowka przykręcanej obudowy (poz. 6).

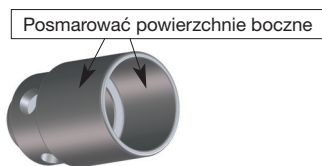


Konserwacja zaworów zwrotnych

5. Nasmaruj oznaczone gwinty na wkręcaniej obudowie (poz. 4) odpowiednim smarem. Zaleca się użycie syntetycznej, bezbarwnej silikonowej pasty smarnej.



6. Włóż nową sprężynę dociskową (poz. 2) do wkręcaniej obudowy (poz. 1).
7. Zwilż wewnętrzną i zewnętrzną powierzchnię obwodową stożka uszczelniającego (poz. 3) środkiem smarnym. Zaleca się użycie syntetycznego, bezbarwnego silikonu w sprayu.



8. Teraz umieść stożek uszczelniający (poz. 3) na sprężynie (poz. 2) w obudowie wkręcaniej (poz. 1).
9. Przykręć przykręcaną obudowę (element 6) do przykręcaniej obudowy (poz. 1) i dokręć ją odpowiednim momentem zgodnie z "Tabelą momentów obrotowych".

Konserwacja zaworów zwrotnych

Tabela momentów obrotowych

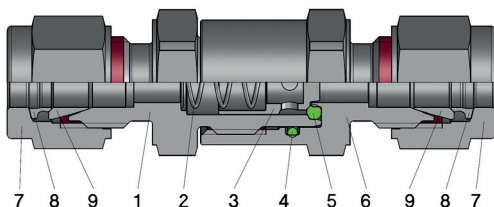
SW	Moment obrotowy [Nm]
16	14
19	16
22	33
24	38
27	52
36	150
41	160

Wybór zgodnie z SW w poz.1

10. Zalecamy sprawdzenie szczelności zaworu przed ponownym zamontowaniem go w systemie.

11. Teraz można ponownie zainstalować zawór zwrotny w systemie.

3. Ilustracja zmontowanego modułu

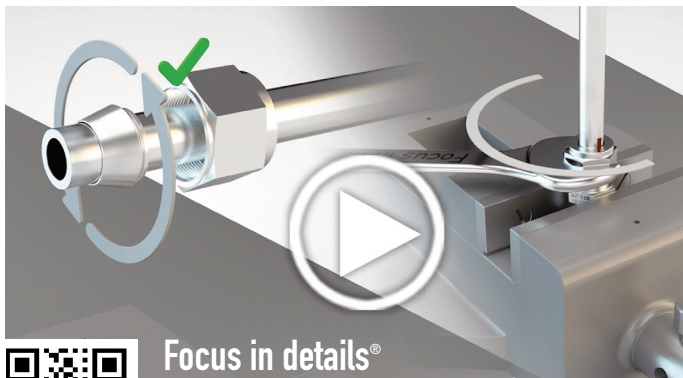




Filmy montażowe

Filmy montażowe

Wszystkie instrukcje instalacji i dodatkowe **filmy instalacyjne** można znaleźć na naszej stronie internetowej pod adresem: **www.schwer.com**.



Focus in details®
eShop

schwer
fittings

Schwer Fittings GmbH
Hans-Schwer-Platz 1
D-78588 Denkingen

Tel.: +49 (0) 74 24 / 98 25-0
info@schwer.com
www.schwer.com