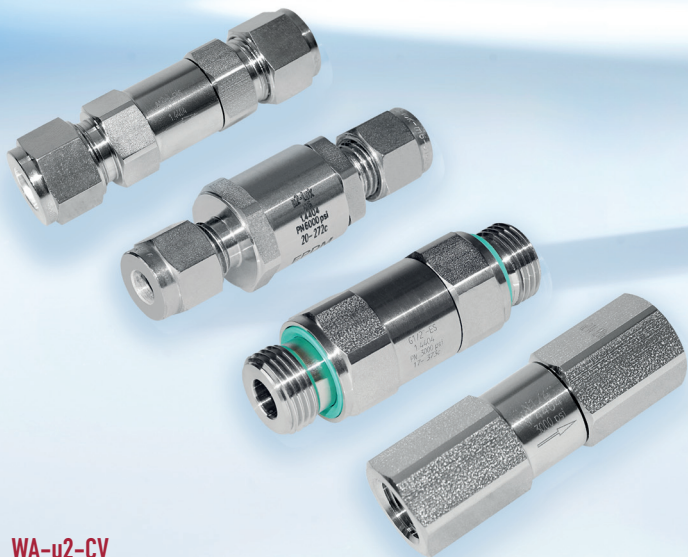


NÁVOD KÚDRŽBĚ

Zpětné ventily
u2-CV



WA-u2-CV
04.2025 Rev. 1

Focus in details®

schwer
fittings



Všeobecná upozornění

Upozorňujeme, že Schwer Fittings neposkytuje záruku na produkty, které byly servisovány zákazníkem.

Obsah

■	1. Technická data	4
■	2. Návod k údržbě zpětných ventilů	3
2.1	Vyřazení z provozu	3
2.2	Demontáž	4
2.3	Čištění	4
2.4	Opětovná montáž	4
■	3. Sestava smontovaného zpětného ventilu	6

Technická data

1. Technická data

Materiál:	1.4404, 1.4568, FKM (volitelně také EPDM, NBR, FFKM)
Připojovací velikosti:	trubka 1/8" – 1" / trubka 6mm – 18mm vnější závit G 1/4" – 1" / vnitřní závit G 1/4" – 1" vnější závit NPT 1/4" – 1" / vnitřní závit NPT 1/4" – 1"
Pracovní tlak*¹:	CV: max. 208 bar, dle velikosti připojení CV6: max. 413 bar, dle velikosti připojení
Pracovní teplota*²:	-25°C až +190°C, u FKM
Otevírací tlak*³:	1 psi / 0,07 bar 10 psi / 0,7 bar 25 psi / 1,7 bar

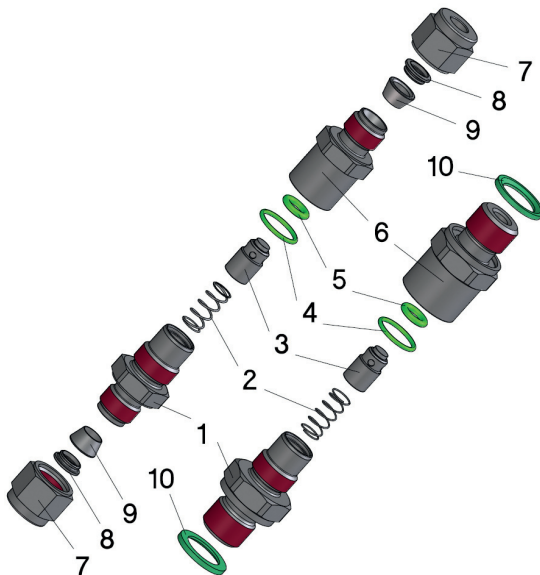
*¹ Maximální provozní tlak dle datového listu.

*² Teplotní rozsahy pro jiné těsnící materiály dle datového listu.

*³ Možnosti otevíracích tlaků pružin naleznete v datovém listu zpětných ventilů.

Údržba zpětných ventilů

2. Návod k údržbě zpětných ventilů



2.1 Vyřazení z provozu

1. Před následujícími kroky se ujistěte, že je celý Váš systém bez tlaku.
2. Zpětný ventil určený k údržbě vyšroubujte ze systému. U zpětných ventilů, které jsou připojeny přes svěrné prstence a matice (pozice 7, 8 a 9), zůstávají tyto na trubce.

Údržba zpětných ventilů

■ 2.2 Demontáž

1. Upněte zpětný ventil do svěráku pomocí šestihranu šroubovacího tělesa (pozice 1).
2. Otevřete zpětný ventil odšroubováním šroubovacího pouzdra (pozice 6) pomocí šestihranu.
3. Vyměňte pružinu (pozice 2) a těsnicí kuželku (pozice 3).
4. Dále je třeba za pomoci vhodného nástroje vyjmout O-kroužky (pozice 4 a 5) ze šroubovacího pouzdra (pozice 6). U zpětných ventilů v provedení -ES- (pouze u ventilů s vnějším závitem) je třeba vyjmout ještě těsnění ze zápichu (pozice 10).
5. Nyní řádně zlikvidujte pružinu (pozice 2), O-kroužky (pozice 4 a 5) a v případě zpětných ventilů v provedení -ES- také těsnění ze zápichu (pozice 10).

■ 2.3 Čištění

1. Podle stupně znečištění lze všechny součásti čistit v ultrazvukové lázni nebo hadříkem a vhodným čisticím prostředkem.
2. Pokud jsou součásti po očištění vlhké, je nutné je před opětovnou montáží znovu osušit.

■ 2.4 Opětovná montáž

1. Připravte si náhradní montážní sadu. Ta se objednává podle velikosti připojení a materiálu těsnění.

Údržba zpětných ventilů

Příklad:

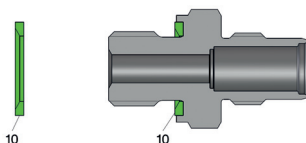
CVm12ps25-DS-4LV

└ Materiál těsnění: V (KFM)

└ Otevírací tlak: 25 psi / 1,7 bar

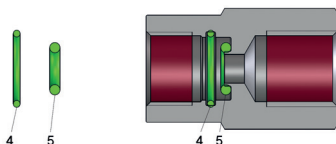
└ Připojení na trubku: 12 mm

2. Pro zpětné ventily se závitovým připojením -ES-: Vložte těsnění (pozice 10) do zápichu nad vnějším závitem na šroubovacím tělese a šroubovacím pouzdře (pozice 1 a 6). Dbejte na to, aby těsnění bylo v zápichu uloženo správně (viz obrázek).



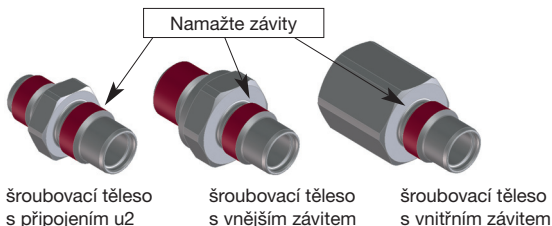
3. Navlhčete O-kroužek (pozice 4) vodou a vložte jej do vybrání šroubovacího pouzdra (pozice 6). Dbejte na to, aby se O-kroužek (pozice 6) během instalace nezkroutil.

4. Navlhčete O-kroužek (pozice 5) vodou a vložte jej do přední drážky šroubovacího pouzdra (pozice 6).



Údržba zpětných ventilů

5. Namažte označený závit na šroubovacím tělese (pozice 1) vhodným mazadlem. Doporučujeme používat syntetickou bezbarvou silikonovou lubrikační pastu.



6. Do šroubovacího tělesa (pozice 1) nasadíte novou pružinu (pozice 2).
7. Namažte vnitřní a vnější boční povrch těsnící kuželky (pozice 3) mazadlem. Doporučujeme použít syntetický bezbarvý silikonový sprej.



8. Nyní umístíte těsnící kuželku (pozice 3) na pružinu (pozice 2) ve šroubovacím tělese (položka 1).
9. Našroubujte šroubovací pouzdro (pozice 6) na šroubovací těleso (pozice 1) a utáhněte jej příslušným utahovacím momentem podle „Tabulky utahovacích momentů“.

Údržba zpětných ventilů

Tabulka utahovacích momentů

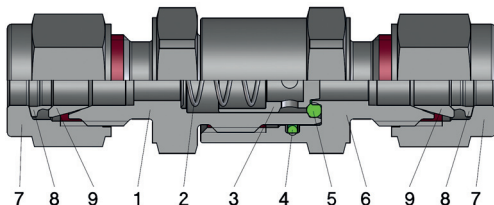
SW	Utahovací moment [Nm]
16	14
19	16
22	33
24	38
27	52
36	150
41	160

Výběr dle šestihranu (SW) na šroubovacím tělese (pozice 1)

10. Před opětovnou instalací do Vašeho systému doporučujeme zkontrolovat těsnost ventilu.

11. Nyní můžete zpětný ventil znovu nainstalovat do Vašeho systému.

3. Sestava smontovaného zpětného ventilu

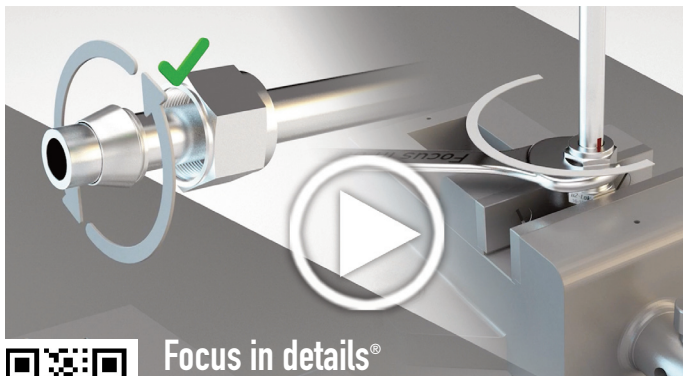




Montážní videa

■ Montážní videa

Všechny montážní návody a příslušná montážní videa najdete na našich internetových stránkách pod: www.schwer.com



Focus in details®
eShop

schwer
fittings

Schwer Fittings s.r.o.
Líšťanská 499
CZ-330 33 Město Touškov

Tel: +420 377 923 030
info.cz@schwer.com
www.schwer.com