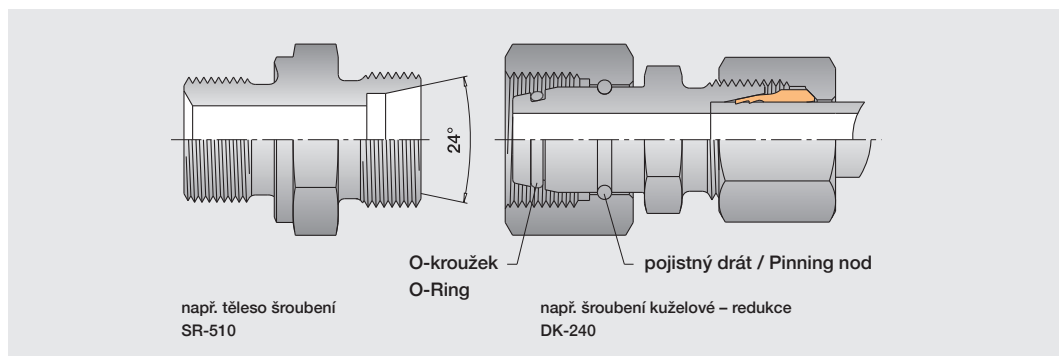


Technické informace Technical Information

schwer
fittings

Technické informace o směrově stavitelných sf-šroubeních s těsnícím kuželem, určené pro připojení na závitové těleso podle DIN 3853 s vnitřním kónem 24° (vrtání W DIN 3861)

Technical information on the adjustable sf-Cone Sealing Couplings, suitable for connection to a Coupling Body to DIN 3853 with a 24° Cone (Port form W to DIN 3861)



■ Popis funkce

U kuželových šroubení je otočná převlečná matice namontovaná na tělese šroubení a zajištěna pojistným drátem. Pojistný drát je umístěn mezi dvěma radiálními drážkami s půlkruhovým průřezem tělesa a převlečné matice a přebírá tak přídržnou funkci kuželového šroubení.

Utěsnění se provádí podle DIN 3865 přes O-kroužek 24° na těsnícím kuželu v oblasti 24° vnitřního kužele závitového tělesa (tvar otvoru W dle DIN 3861).

■ Výhody

- směrově stavitelné díky na tělese otočné převlečné matici
- kompatibilní se šroubeními na zářezný prstenec viz. závitový čep podle DIN 3853
- malá změna průřezu
- snadná a rychlá montáž při použití nepatrné síly
- vysoká těsnost docílená použitím těsnících O-kroužků
- vysoká zatížitelnost tlakovými rázy a kolísáním tlaku v systému
- vysoká odolnost proti vytržení díky tvarované konstrukci

■ Montáž

Mazadlem MO-5GP lehce namažte kužel 24°, vnější závit tělesa a vnitřní závit převlečné matice! Vložte těsnící kužel do tělesa šroubení s 24° kónem a rukou dotáhněte převlečnou matici. Poté je nutné matici dotáhnout o 1/4-1/2 otáčky. Při tom je nutné těleso šroubení přidržovat montážním klíčem.

■ Operation

The nut on sf adjustable cone sealing couplings can be turned, due to the retaining pin which holds the nut in place. This pin sits in a groove between the nut and the coupling body. Sealing is by means of the O-Ring on the 24° cone.

■ Advantages

- positionable as the nut can be turned on the stud
- can be assembled onto compression studs and onto studs to DIN 3853
- minimal cross-section variation
- easier and quicker assembly because of minimum movement exerting little torque
- highly leak resistant due to O-Ring seal
- highly resistant to pressure surges and vibrations in the system
- low risk of strip off due to construction method

■ Assembly

Lubricate the 24° cone, the cutter thread of the coupling body and the inside thread of the nut with MO-5-GP lubricant. Insert the flare adaptor into the 24° body and tighten union nut manually. Then tighten the union nut with a spanner by approx. 1/4-1/2 turn. The coupling body should be held with a second spanner.