

MONTAGEANLEITUNG

ZeroCon Verschraubungen



MA-ZC
10.2024 Rev. 2

Focus in details®

schwer
fittings



Sicherheitshinweise

■ Allgemeine Sicherheitsvorschriften

Beachten Sie die **allgemein geltenden Sicherheitsvorschriften** bei dem Umgang mit Werkzeugen und Maschinen. Tragen Sie entsprechende Schutzkleidung.

■ Leitungen und Medien

Stellen Sie vor der Montage bzw. Demontage sicher, dass das Rohr oder die Leitungen **nicht unter Druck stehen**. Ebenso ist beim Verlegen der Rohrleitungssysteme darauf zu achten, daß auf die Verschraubungen **keine zusätzlichen Belastungen und Spannungen** einwirken. Überschreiten Sie keine **Druck- und Temperaturgrenzen**. Achtung bei gesundheitsschädlichen und **gefährlichen Medien** im System. Beachten Sie die **Temperaturen an den Leitungen**.

■ Arbeitsplatz

Achten Sie auf **einen sauberen Arbeitsplatz** und eine saubere Arbeitsweise. Legen Sie sich bereits vor der Montage die benötigten Utensilien bereit.

■ Schutzbrille tragen

Aus Bequemlichkeit neigt der Werker die Späne am Rohr wegzublasen, wodurch Späne und Schmutz ins Auge gelangen können, deshalb empfehlen wir **unbedingt eine Schutzbrille** zu tragen.

■ Fremdkörper

Achten Sie streng darauf, dass die Verschraubungen vor der Montage **nicht mit Schmutz oder mit Fremdkörpern** verunreinigt sind, da diese eine Undichtigkeit verursachen könnten.



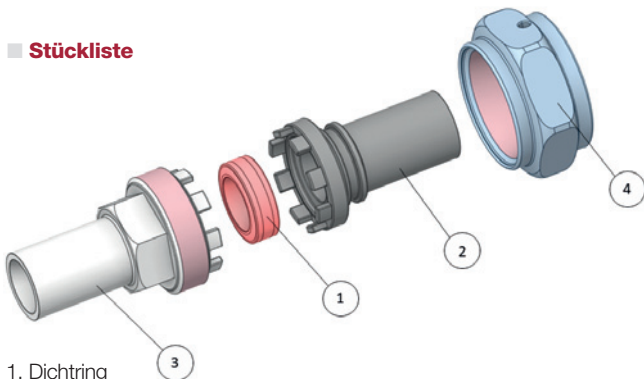
Inhalt

■ Montageanleitung	4
■ Demontageanleitung	8
■ Zertifikat	11

■ Hinweis:

Die Montage der hochdichten ZC-Verschraubung ist immer unter möglichst sauberen Bedingungen durchzuführen. Es muss immer sichergestellt werden, dass alle Dicht- und Funktionsflächen der Einzelteile frei von Schmutz- und Fremdpartikeln sind.

■ Stückliste

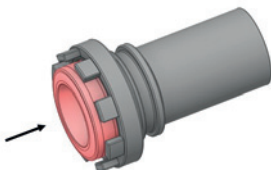


- 1. Dichtring
- 2. Einlegeteil
- 3. Gewindeanschluss
- 4. Mutter



Montageanleitung

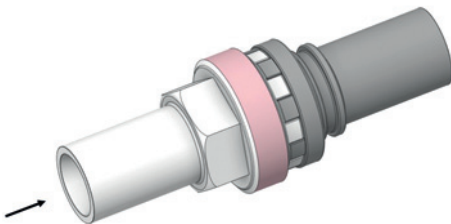
Schritt 1



Einsetzen des Dichtrings Pos. 1 in das Einlegeteil Pos. 2.

► Dichtring zentriert sich selbst und sitzt ohne Spiel im Einlegeteil.

Schritt 2



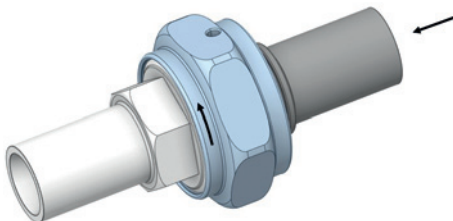
Aufstecken des Gegenstücks mit Gewindeanschluss Pos. 3 auf das Einlegeteil. Die Kronenspitzen müssen ineinandergreifen.

► Verbindung selbstzentrierend durch Dichtring.



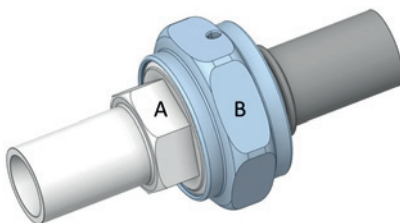
Montageanleitung

Schritt 3



1. Aufsetzen der Überwurfmutter Pos. 4
2. Handfestes Anziehen der Überwurfmutter

Schritt 4

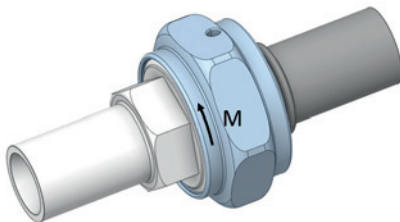


1. Festhalten der Verbindung durch Fixieren des Sechskant A mit passendem Gabelschlüssel.
2. Aufsetzen des Drehmomentschlüssels an Sechskant B der Überwurfmutter Pos. 4.



Montageanleitung

Schritt 5



1. Anziehen der Überwurfmutter Pos. 4 mit vorgegebenem Anzugsmoment M (siehe Tabelle 1).
2. Die Montage ist beendet, wenn das vorgegebene Anzugsmoment M erreicht ist.

	System 1 (N6-4LiAg)	System 2 (N10-4LiAg)	System 3 (N13-4LiAg)	System 4 (N19-4LiAg)	System 5 (N25-4LiAg)
ISO	---	---	13,5 mm	17,2 mm	21,3 mm
DIN	6 mm	8 mm; 10 mm	12 mm; 13 mm	18 mm; 19 mm	23 mm
INCH	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"
Torque M	20 Nm	35 Nm	45 Nm	70 Nm	95 Nm

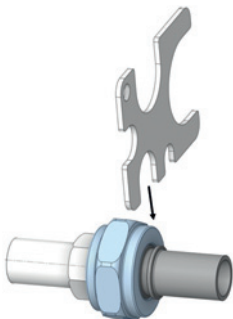


Demontage



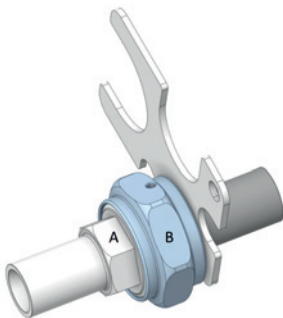
Demontageanleitung

Schritt 1



1. Abziehgabel in die Nut des Einlegeteils Pos. 2 anbringen

Schritt 2

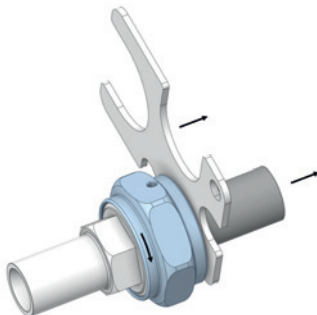


1. Sechskant A mit Gabelschlüssel fixieren
2. Gabelschlüssel an Sechskant B der Überwurfmutter Pos. 4 anlegen



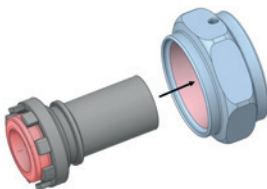
Demontageanleitung

Schritt 3



1. Lösen der Überwurfmutter Pos. 4 durch Drehen des an der Schlüssel-
fläche B anliegenden Gabelschlüssels
2. Vollständiges Abschrauben der Überwurfmutter
 - ▶ Die beiden Anschlussstücke Pos. 2 und 3 lösen sich voneinander
 - ▶ Der Dichtring bleibt im Regelfall in einem der beiden Anschlussstücke
feststecken

Schritt 4



Dichtring bleibt im Einlegeteil Pos. 2 stecken:

- ▶ Entfernen der Mutter ▶ Fortfahren mit Schritt 5

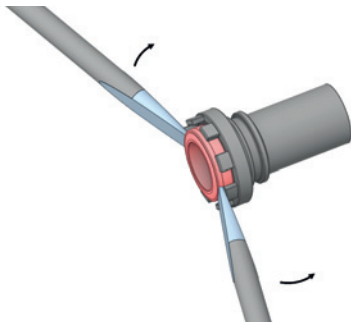
Dichtring bleibt im Gegenstück mit Gewindeanschluss Pos. 3 stecken:

- ▶ Fortfahren mit Schritt 6



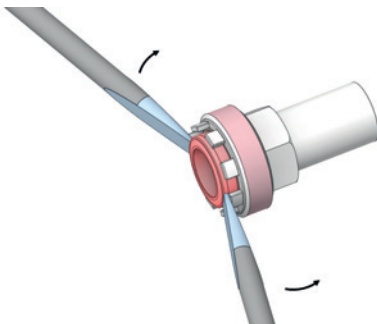
Demontageanleitung

Schritt 5



1. Anbringen der Schraubendreher an der Nut des Dichtrings Pos. 1
2. Durch abwechselndes Hebeln mit den Schraubendrehern und wiederholtes Ansetzen der Schraubendreher über den Umfang löst sich der Dichtring vom Einlegeteil

Schritt 6



1. Anbringen der Schraubendreher an der Nut des Dichtrings Pos. 1
2. Durch abwechselndes Hebeln mit den Schraubendrehern und wiederholtes Ansetzen der Schraubendreher über den Umfang löst sich der Dichtring vom Gewindeanschluss



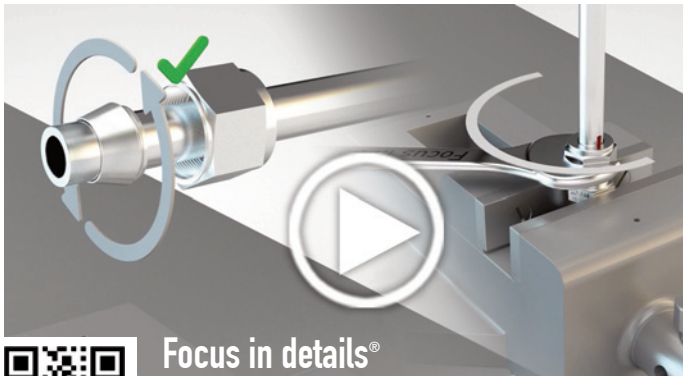
Demontageanleitung



Montagevideos

■ Montagevideos

Alle Montageanleitungen und zusätzlich **Montagevideos** finden Sie bei uns im Internet unter: **www.schwer.com**



Focus in details®
eShop

schwer
fittings

Schwer Fittings GmbH
Hans-Schwer-Platz 1
D-78588 Denkingen

Tel.: +49 (0) 74 24 / 98 25-0
info@schwer.com
www.schwer.com