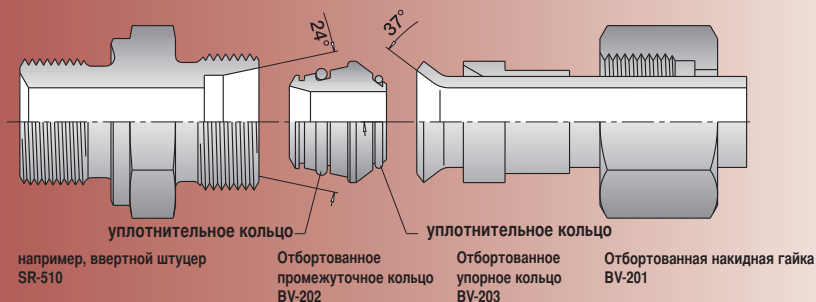


Отбортованное соединение

Техническая информация о соединении отбортованной на 37° трубы с резьбовым штуцером по DIN 3853 с 24° внутренним конусом (форма W по DIN 3861)



■ Принцип действия

Чтобы присоединить отбортованную на 37° трубу к 24°- внутреннему конусу, мы используем отбортованное промежуточное кольцо BV-202. Оно оснащено соответствующими штуцеру и трубе противоконусами, снабжено с двух сторон уплотнительными кольцами, благодаря чему не только труба с 37° загибом кромки, но и штуцер с 24° внутренним конусом, плотно примыкают, за счет чего достигается высокая герметичность. Накидная гайка имеет метрическую резьбу и может навинчиваться на резьбовой штуцер, обычно предусмотренный для присоединения резьбового кольца. Трубу нужно отбортовать, как в ISO 8434-2, таблица 5, таким образом, чтобы уплотнительное кольцо отбортованных промежуточных колец полностью перекрывалось загибом кромки. Размеры Вы можете взять из нижеприведенной таблицы.

■ Монтаж

Перед монтажом отбортованное промежуточное кольцо BV-202 параллельно поместить с правильной стороны (см. рис. сверху) в 24° конус. При этом образуется прочное соединение со штуцером. Затем отбортованную трубу с заранее надетой накидной гайкой BV-201 и упорным кольцом BV-203 надеть на 37° конус отбортованного промежуточного кольца и рукой завинтить накидную гайку на резьбу штуцера до соприкосновения. Ключом затянуть накидную гайку на 1/2 - 1/4 оборота до оптимального усилия. Штуцер при этом должен удерживаться другим ключом.

Материал: 1.4571

Материал уплотнительного кольца: NBR, по желанию витон

■ Отбортовка труб

Для отбортовки труб из нержавеющей стали мы рекомендуем использовать электрогидравлические отбортовочные устройства с отвержденными, а именно покрытыми твердым материалом отбортовочными насадками, чтобы получить точно отбортованные трубы для надежного резьбового соединения труб. Пожалуйста, проверьте точность размеров отбортованного ворота трубы по следующей таблице:

d	6	8	10	12	14	15	16	18	20	22	25	28	30	35	38	42
Минимальный диаметр	9,5	11,5	13,5	15,5	18,5		19,0	20,0	23,0	25,5	26,0	31,5	32,5	37,5	40,0	48,5
Максимальный диаметр	10,0	12,0	14,0	16,0	20,0	20,0	21,5	24,0		27,0	27,5	33,0	33,0	38,5	42,5	49,5