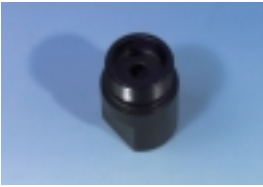


Montage-instructie



Bij montage van rvs snijringfittingen dient montage direct in de fitting vermeden te worden. Schwer adviseert de navolgende voormontageprocedure in een geharde voormontagesteun type sf-592. De krachten die bij de montage optreden veroorzaken slijtage van de 24° konus van de voormontagesteun. De montagesteunen dienen bij vastgestelde slijtage vervangen te worden. Regelmatige controle van de konus is dus noodzakelijk.



Schwer adviseert in alle gevallen zacht gegloeide naadloze buis toe te passen volgens DIN 2391 deel 1 of DIN 2462 tolerantieklasse D4/T3. De buis dient haaks op de lengte-as te worden gezaagd.



Gebruik nooit gelaste buis of een pijpensnijder!!

De buis na het inkorten van binnen en buiten licht ontbramen. De fase mag maximaal 0,2 x 45° bedragen.

Bij dunwandige buis adviseren wij versterkingshulzen sf-595 toe te passen.



Plaats de passende voormontagesteun in een bankschroef.



Breng montagevet aan op zowel de moer (binnenzijde) als de voormontagesteun (konus en buitendraad). Gebruik hiervoor sf-5GP... montagevet (siliconenvrij). Draai de wartelmoer 1 x zonder snijring op de montagesteun zodat het montagevet goed verdeeld wordt.



Bestelgegevens montagevet.:

Tube 100 g: sf 5GP 100
Blik 250 g: sf 5GP 250
Blik 500 g: sf 5GP 500
Blik 1000 g: sf 5GP 1000



Schuif eerst de wartelmoer en daarna de snijring over het buiseinde.

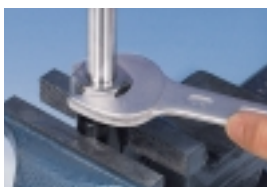
Attentie: Let er hierbij op dat de snijkant van de snijring naar het buiseinde gericht is!



Steek de eenheid buis, ring en wartelmoer in de vormontagesteun. Draai de wartel handvast aan. Zorg ervoor dat de buis tot aan de buisaanslag van de montagesteun is geplaatst.



Markeer de moer en buis zodat het aantal omwentelingen dat gemaakt wordt in de volgende stappen eenvoudig gecontroleerd kan worden.



Draai de wartel 1 tot 1,25 omwentelingen (afhankelijk van de buisdiameter) met een passende sleutel vast. Nadat de wartel ca 0,5 omwentelingen is aangehaald mag de buis niet meer meedraaien!

Attentie !: Bij montage van sf-briljant snijringen mogelijk tot aan de bovenste aanhaalgrens vastdraaien (circa 1 tot 1 1/2 omwenteling)

■ Controle



Ter controle van de voormonteerde ring, de eenheid buis, ring en wartelmoer uit de montagesteun verwijderen. Aan de voorzijde van de snijring moet een opstulping zichtbaar zijn die gelijkmatig over de omtrek van de buis is verdeeld. De snijring mag radiaal draaibaar zijn, maar mag onder geen enkele voorwaarde axiaal verschuifbaar zijn.

Attentie !: sf-briljant snijringen zitten ook bij de verhoogde aanhaalmomenten relatief los om de buis!

■ Eindmontage



Nadat u zich heeft overtuigd van correcte montage, kan de body van de complete fitting geplaatst worden. De wartel vervolgens met de hand aandraaien. Vervolgens met een passende sleutel de wartel 1/4 tot 1/2 omwenteling aanhalen. Eventueel de body met een passende sleutel tegenhouden, zodat meedraaien van de body wordt voorkomen.

Versterkingshulzen sf 595



Uit kostenoverweging wordt vaak gekozen voor dunwandige naadloze buis die bij de montage de druk van de snijring onvoldoende weerstand biedt. De buis zal daardoor insnoeren. Voor een optimale betrouwbaarheid adviseren wij in die gevallen gebruik te maken van de versterkingshulzen uit de serie sf-595 (zie hoofdstuk 5)

Montage



De versterkingshulzen kunnen eenvoudig tot aan de karteling in de buis geschoven worden.



Het resterende deel kan met behulp van een rubberhamer in de buis worden gebracht. De huls klemt zichzelf vast in de buis zonder daarbij de buis naar buiten te vervormen.

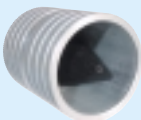


De gemonteerde versterkingshuls in de buis. De huls vermijdt het insnoeren van de buis bij montage.

Stoppen



De stoppen uit de serie sf-589 dienen met de conische zijde in de fitting te worden geplaatst en aangedraaid te worden. Nadat de wartelmoer met de hand zo vast mogelijk is aangedraaid, is het voldoende deze 1/8 omwenteling met een passende steeksleutel aan te halen om een goede afdichting te verkrijgen. Het te vast aandraaien met de sleutel kan ertoe leiden dat de konus van de fitting wordt beschadigd. Dit kan ertoe leiden dat bij uitbreidingswerkzaamheden de fitting niet meer afdicht.



Hand ontbramer
RE 10-56



Voormontagesteunen
SF 592 ...



Afkortzaag handbediend
SF AV 6-42



Konusmal
KL