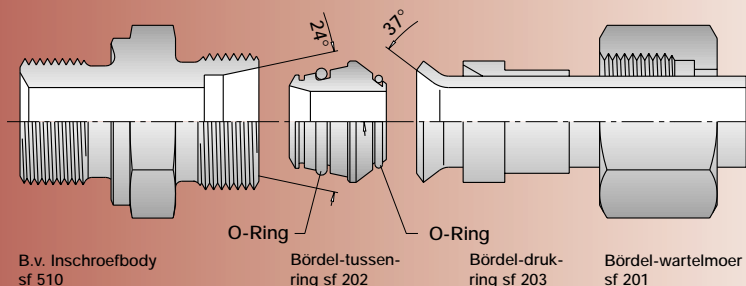


■ Bördel-aansluitingen

Technische informatie over de Bördel aansluitingen van buis met 37° konus. Fittingen volgens DIN 3853 met 24° binnenkonus (Bohrungsform W DIN 3861)



■ Principe omschrijving

Om een 37° gebördelde buis aan te sluiten op een fitting met 24° binnenkonus wordt gebruik gemaakt van een bördel-tussenring. Deze is enerzijds voorzien van de konus voor de buis en anderzijds voor de body en dicht aan beide zijden af met behulp van een O-ring. De wartelmoer is van metrische draad voorzien en laat zich op de gebruikelijke wijze op de fittings monteren. De buis moet verder gebördeld worden dan is vermeld in de ISO 8434-2, tabel 5, zodat de O-ring van de tussenring aan de zijde van de buis een volledig raakvlak heeft met de buis. In de onderstaande tabel kunt u de benodigde waarden aflezen.

■ Montage

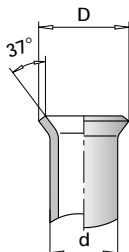
Plaats de Bördel-tussenring met de juiste zijde in de 24° konus van de body van de fitting. Nadat de ring is aangedrukt blijft deze op zijn plaats. Vervolgens kan het gebördelde buiseinde met de moer en drukring op de tussenring geplaatst worden en de wartelmoer kan worden aangedraaid. Draai de wartel handmatig vast en trek met een goed passende steeksleutel ca 1/4 tot 1/2 omwenteling na. De body moet middels een 2e sleutel worden tegengehouden.

Materiaal: 1.4571

O-ring-materiaal: NBR, viton op aanvraag

■ Het bördelen van de buis

Voor de Bördel-procedure adviseren wij gebruik te maken van de electro-hydraulische Bördelmachine sf-Unipress, in combinatie met een geharde Bördeldoorn. Controleer na iedere bewerking of de Bördel aan de maten in de tabel voldoet.



d	6	8	10	12	14	15	16	18	20	22	25	28	30	35	38	42
Dmin	9,5	11,5	13,5	15,5	18,5	19,0	20,0	23,0	25,5	26,0	31,5	32,5	37,5	40,0	46,0	48,5
Dmax	10,0	12,0	14,0	16,0	20,0	20,0	21,5	24,0	27,0	27,5	33,0	33,0	38,5	42,5	47,0	49,5