

## Materiali

Schwer Fittings negli ultimi anni ha raggiunto un ottimo livello nel settore della raccorderia inossidabile (1.4571). Tutte le nostre ricerche e forze le abbiamo concentrate allo sviluppo per migliorare i nostri prodotti. L'acciaio 1.4571 viene fucinato secondo le norme DIN 50.049 3.1B. I dadi di piccola taglia sono pressati a caldo.

### ■ Composizione fisica, e contenuti di acciai

Codice	Tipo	Numero materiale	Consistenza kg/dm <sup>3</sup>	Elasticità a 20°C kN/mm <sup>2</sup>	Dilatazione termica tra 20°C e 100°C   10 <sup>6</sup> ·K <sup>-1</sup>	Conducibilità termica W/(m·K)	Capacità termica a 20°C J/(kg·K)	Resistenza elettrica a 20°C v·mm <sup>2</sup> /m	Magnetizzazione
X 5 CrNiMo 17 12 2		1.4401	7.98	200	16,5	18,5	500	0,75	non presente
X 6 CrNiMo Ti 17 12 2		1.4571	7.98	200	16,5	18,5	500	0,75	non presente
X 2 CrNi N 23 4		1.4362	7.75	200	13,0	14,5	470	-	presente

### ■ Caratteristiche meccaniche a temperature ambientali

Codice	Tipo	Numero nummer	0,2%-Limite di dilatazione		1 %-Limite di dilatazione		Resistenza alla trazione		Dilatazione		
			lungo N/(mm <sup>2</sup> ) min.	trasversale N/(mm <sup>2</sup> ) min.	lungo N/(mm <sup>2</sup> ) min.	trasversale N/(mm <sup>2</sup> ) min.	lungo e trasversale N/mm	A <sub>80,mm</sub> lungo % min.	A <sub>5</sub> lungo % min.	A <sub>5</sub> trasversale % min.	
X 5 CrNiMo 17 12 2		1.4401	240	255	270	285	550 - 700	35	40	43	45
X 2 CrNiMo 17 13 2		1.4404	240	255	270	285	550 - 700	35	40	43	45
X 2 CrNiMoN 17 12 2		1.4406	280	295	310	325	580 - 800	30	35	38	40
X 6 CrNiMoTi 17 12 2		1.4571	240	255	270	285	540 - 690	35	40	43	45
*X 2 CrNi N 234		1.4362	400	-	450	-	600 - 820	-	-	25	-

\* I valori si riferiscono al materiale grezzo

# Composizione chimica

■ per acciai secondo DIN 17440 (luglio 1985)

USA AISI	Francia AFNOR	Norme DIN	Numero materiale	sf- Code	C	Si	Mn max	Cr	Mo	Ni	altri
Austenitic Steels											
Norme estere											
303	Z 10 CNF 18/09	X 10 CrNiS 18 9	1.4305	1	≤ 0,12	1,0	2,0	17,0 – 19,0	≤ 0,6	8,0 – 10,0	S 0,15 – 0,35
304	Z 6 CN 18/09	X 5 CrNi 18 9	1.4301	2	≤ 0,07	1,0	2,0	17,0 – 19,0	-	8,0 – 10,0	-
304 L	Z 2 CN 18/11	X 2 CrNi 19 11	1.4306	2L	≤ 0,03	1,0	2,0	18,0 – 20,0	-	10,0 – 12,5	-
S32304	SAF 2304	X 2 CrNi N 23 4	1.4362	6	≤ 0,03	0,5	1,2	23	-	4	N ≤ 0,1
321	Z 6 CNT 18/10	X 6 CrNiTi 18 10	1.4541	3	≤ 0,08	1,0	2,0	17,0 – 19,0	-	9,0 – 12,0	Ti ≤ 5 x % C – 0,8
316	Z 6 CND 17/11	X 5 CrNiMo 17 12 2	1.4401	4	≤ 0,07	1,0	2,0	16,5 – 18,5	2,0 – 2,5	10,5 – 13,5	-
316	Z 6 CND 17/11	G-X 6 CrNiMo 18 10	1.4408	4i	≤ 0,07	1,0	2,0	16,5 – 18,5	2,0 – 2,5	10,5 – 13,5	-
316 L	Z 2 CND 17/12	X 2 CrNiMo 17 13 2	1.4404	4L	≤ 0,03	1,0	2,0	16,5 – 18,5	2,0 – 2,5	11,0 – 14,0	-
316 L	Z 2 CND 17/13	X 2 CrNiMo 18 14 3	1.4435	5	≤ 0,03	1,0	2,0	17,0 – 18,5	2,5 – 3,0	12,5 – 15,0	S ≤ 0,025
316	Z 6 CND 17/12	X 5 CrNiMo 17 13 3	1.4436	5i	≤ 0,07	1,0	2,0	16,5 – 18,5	2,5 – 3,0	11,0 – 14,0	S ≤ 0,025
316 Ti	Z 6 CNDT 17/12	X 6 CrNiMoTi 17 12 2	1.4571	7	≤ 0,08	1,0	2,0	16,5 – 18,5	2,0 – 2,5	10,5 – 13,5	Ti ≤ 5 x % C – 0,8

1) Il contenuto di fosforo non deve superare 0,045%, il contenuto di zolfo non deve superare 0,03%.