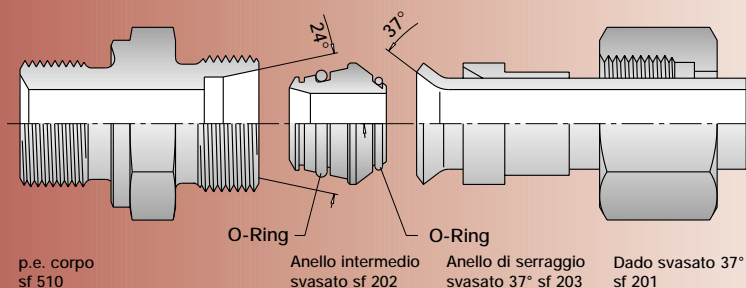


## ■ Attacco svasato 37°

Informazioni tecniche per un attacco svasato 37° secondo DIN 3853 con cono interno 24° (foro W secondo DIN 3861)



### ■ Funzionalità

Per collegare un tubo svasato 37° con un cono interno 24°, usiamo l'anello intermedio svasato 37° SF 202, che da un lato è conico a 24° con un O-Ring, e dall'altro lato ha una svasatura di 37° anche questa arricchita di O-Ring per garantire da entrambi i lati una chiusura ermetica. Il dado avendo una filettatura metrica si combina a perfezione con la raccorderia tradizionale ad anello tagliente. Per coprire completamente l'O-Ring sulla svasatura 37° occorre svasare il tubo piu' della misura prevista dalla ISO 8434-2 tabella 5. Le misure giuste si trovano in fondo alla pagina.

### ■ Montaggio

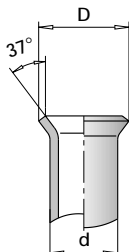
pressare prima del montaggio finale l'anello intermedio SF 202 ad angolo retto nel cono interno 24° (vedere immagine sopra) creando un corpo unico. Appoggiare dunque il tubo svasato 37° munito di dado e anello di serraggio sulla svasatura 37° del corpo unico e avvitare il dado con le mani fino a quando si sente resistenza. Con l'aiuto di un utensile si dà 1/4 o 1/2 giro, tenendo contro con un'altra chiave l'esagono del corpo.

**Materiale** 1.4571

**O-Ring:** NBR, Viton su richiesta

### ■ Svasatura dei tubi

per la svasatura di tubi in acciaio inossidabile consigliamo una svasatrice elettro idraulica munita di perni trattati che garantiscono una svasatura corretta. Confrontare la misura del collo svasato del tubo con la tabella che segue:



d	6	8	10	12	14	15	16	18	20	22	25	28	30	35	38	42
Dmin	9,5	11,5	13,5	15,5	18,5	19,0	20,0	23,0	25,5	26,0	31,5	32,5	37,5	40,0	46,0	48,5
Dmax	10,0	12,0	14,0	16,0	20,0	20,0	21,5	24,0	27,0	27,5	33,0	33,0	38,5	42,5	47,0	49,5